LA MARCATURA CE

La marcatura CE si rifà al Regolamento Europeo 305/2011 per i prodotti da costruzione. Questo regolamento, vigente per tutti gli stati membri specifica che i prodotti da costruzione devono essere verificati secondo specifiche norme tecniche, devono essere marcati CE (etichettati), deve essere resa disponibile da chi immette sul mercato il prodotto una Dichiarazione di Prestazione (DoP).
Le caratteristiche tecniche che i prodotti devono soddisfare sono riportati appunti in degli standard tecnici e ce ne è uno per ogni tipologia di prodotto e quindi la norma per le vasche, per i lavabi bagno, per i lavabi cucina, per i piatti doccia. Per la realizzazione dei test su questi prodotti (vasche, lavabi, piatti doccia), non è necessario rivolgersi ad un organismo di parte terza, è possibile marchiare in autocertificazione.

VASCHE - UNI EN ISO 14516:2019

VERIFICA ALLE SOLLECITAZIONI TERMICHE: TEST AGLI SHOCK TERMICI
Modalità: scaricare 50 l di acqua calda a 90°C con scarico aperto; subito dopo, con lo scarico chiuso, versare 100 l di acqua a 12°C dalla stessa posizione di prima; lasciare l'acqua all'interno della vasca per 10 minuti e poi scaricare; con lo scarico nuovamente chiuso riempire con acqua a 75°C, lasciare per 10 minuti e poi scaricare; subito dopo, a scarico chiuso riempire con acqua fredda a 12°C e lasciare per 10 minuti e a seguire svuotare; riprendere il ciclo e ripetere per 100 volte.

VERIFICA DELLA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI E MACCHIANTI:
vengono testate 5 diverse soluzioni acquose per richiamare le diverse tipologie di prodotti che possono essere acidi, basi, alcoli, candeggianti, agenti macchianti.
Le soluzioni sono di:
Acido acetico al 10% vol/vol
Idrossido di sodio al 5% w/w
Etanolo al 70% vol/vol
Ipoclorito di sodio con 5% di Cloro attivo
Blu di metilene 1% w/w

Modalità: depositare una goccia di soluzione di test dopo aver pulito accuratamente la superficie da testare; posizionare un vetrino da orologio sopra la goccia di test e attendere 120 minuti; pulire la superficie con acqua deionizzata e verificare eventuali deterioramenti della superficie stessa; in caso di deterioramenti pulire nuovamente con acqua e verificare; in caso risulti ancora una variazione della superficie impiegare l'agente abrasivo allumina 12H.

LAVABI BAGNO - UNI EN ISO 14688:2018

VERIFICA ALLE SOLLECITAZIONI TERMICHE: TEST AGLI SHOCK TERMICI
Modalità: con foro di scarico aperto, far defluire acqua calda a 70°C per 90 sec, interrompere per 30 sec, far defluire acqua fredda a 15°C per 90 sec, interrompere l'erogazione per 30 sec. Ripetere questo ciclo per 1000 volte.

VERIFICA DELLA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI E MACCHIANTI:
vengono testate 5 diverse soluzioni acquose per richiamare le diverse tipologie di prodotti che possono essere acidi, basi, alcoli, candeggianti, agenti macchianti.
Le soluzioni sono di:
Acido acetico al 10% vol/vol
Idrossido di sodio al 5% w/w
Etanolo al 70% vol/vol
Ipoclorito di sodio con 5% di Cloro attivo
Blu di metilene 1% w/w

Modalità: depositare una goccia di soluzione di test dopo aver pulito accuratamente la superficie da testare; posizionare un vetrino da orologio sopra la goccia di test e attendere 120 minuti; pulire la superficie con acqua deionizzata e verificare eventuali deterioramenti della superficie stessa; in caso di deterioramenti pulire nuovamente con acqua e verificare; in caso risulti ancora una variazione della superficie impiegare l'agente abrasivo allumina 12H.

PIATTI DOCCIA - UNI EN ISO 14527:2019

VERIFICA ALLE SOLLECITAZIONI TERMICHE: TEST AGLI SHOCK TERMICI:
con foro di scarico aperto, con rubinetto posizionato ad un metro sopra il piatto doccia, con il getto di acqua che cade tra il piano ed il bordo, far defluire 90 litri di acqua calda a 75°C ad una portata di 0,15 litri al secondo; successivamente far defluire la stessa quantità di acqua fredda a 12°C alla stessa portata. Ripetere questo ciclo per 100 volte.
Infine versare un liquido "spia" colorato, con solunzione acquosa per almeno 5 minuti, e verificare eventuale presenza di rotture o crepe. Nessuna crepa è ammessa.

VERIFICA DELLA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI E MACCHIANTI:
vengono testate 5 diverse soluzioni acquose per richiamare le diverse tipologie di prodotti che possono essere acidi, basi, alcoli, candeggianti, agenti macchianti.
Le soluzioni sono di
Acido acetico al 10% vol/vol
Idrossido di sodio al 5% w/w
Etanolo al 70% vol/vol
Ipoclorito di sodio con 5% di Cloro attivo
Blu di metilene 1% w/w

Modalità: depositare una goccia di soluzione di test dopo aver pulito accuratamente la superficie da testare; posizionare un vetrino da orologio sopra la goccia di test e attendere 120 minuti; pulire la superficie con acqua deionizzata e verificare eventuali deterioramenti della superficie stessa; in caso di deterioramenti pulire nuovamente con acqua e verificare; in caso risulti ancora una variazione della superficie impiegare l'agente abrasivo allumina 12H.

03 marzo 2021

AQUAFORTE S.R.L. Via Luigi Pastro 8/3 | 31044 Montebelluna (TV) Italia
T. +39 0423 1804574 | F. +39 0423 1804529
info@aquafortesrl.com
www.aquaforte.com